

ADHESIVOS PARA USAR EN LA CONSTRUCCION

El uso de adhesivos alterará, seguramente, la mayor parte de los procedimientos actuales de unión y fijación de materiales en la construcción de edificios, en la presente década.

En este campo, las exigencias que se imponen a los adhesivos son muy rigurosas y no todas pueden ser satisfechas por un solo producto al mismo tiempo.

Además, cuando se trata de unir entre sí materiales que forman parte de un complejo, es indispensable respetar las características mecánicas de la junta impuesta por el cálculo de estabilidad, u otras exigencias de tipo arquitectural o simplemente constructivas.

Así, por ejemplo, un adhesivo para uso de obras debe poder aplicarse sin recurrir a presión mecánica ni a calor localizado; debe poder aplicarse rápidamente y con comodidad; debe proporcionar —ya en los primeros momentos— una alta resistencia inicial que permita al menos sostener en posición los elementos adheridos sin necesidad de alzaprimas ni sustentaciones específicas.

Después de numerosas experiencias corroboradas con otras similares ejecutadas en el extranjero, ELASTOPLASTIC ha elaborado un adhesivo de contacto en base a policloropreno cuya característica principal es su cristalización inmediata a la pérdida del solvente y que se distingue en el comercio con el nombre de ELASTOL 102.

El proceso que recorre el policloropreno para entrar en acción tiene dos fases que no se deben confundir:

a) **Cristalización.** — Consiste en una fuerte atracción molecular que actúa entre estas al perderse el solvente. Al ponerse en contacto una molécula con otra, sin presencia abundante de solvente, se produce una película muy resistente, que puede soportar el peso de las partes adheridas. Podemos ver en los gráficos cómo, al aplicarlo a una plancha de

madera no existe ya el problema del prensado por cuanto el adhesivo lo ha suprimido por su alta resistencia inicial. El adhesivo usado es ELASTOL 102.

b) **Vulcanización.** — Este fenómeno consiste en que, a través de sustancias vulcanizantes, se excitan las ligaduras secundarias produciendo un reticulado intermolecular. En este momento, el adhesivo ha adquirido su resistencia definitiva.

La diferencia entre cristalización y vulcanización es que la primera es reversible y la segunda no, al aplicarse calor. La cristalización es inmediata a la pérdida del solvente. La vulcanización termina a los 6 meses. Esta vulcanización se puede acelerar incorporando sustancias especiales como aceleradores (en este caso Acelerador 101).

El adhesivo descrito (Elastol 102) no puede ser clasificado como "estructural", es decir, no puede ser utilizado cuando se desee unir rápidamente dos miembros estructurales debido a que permanece elástico incluso una vez terminada la etapa de vulcanización.

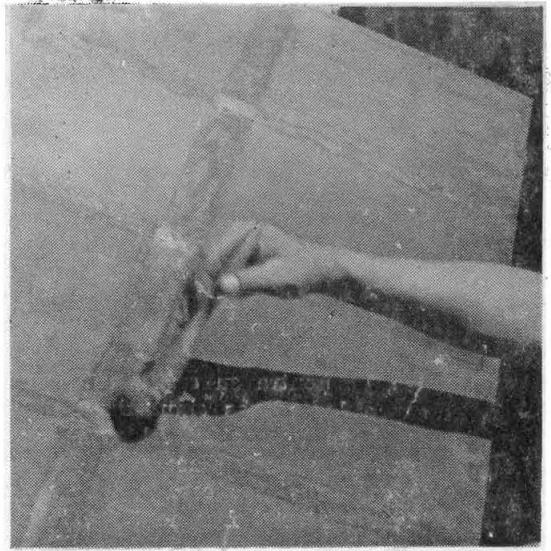
Ha encontrado extensa aplicación en los siguientes trabajos de terminación y acabado de obras:

- Unión de telas de algodón, lino, seda, polivinilo soportado, cartones y papeles.
- Láminas metálicas delgadas (aluminio, cobre, bronce).
- Placas o láminas de madera natural o prensada de cualquier grado de absorción.
- Pavimentos de vinilo - asbesto.
- Molduras y junquillos de caucho natural o sintético.
- Colchonetas de lana de vidrio, etc.

Como todos los materiales diseñados para un uso específico, recomendamos ceñirse estrictamente a las instrucciones redactadas para cada adhesivo y recurrir, en casos especiales, a nuestro Departamento Técnico.

UN EJEMPLO

EL ELASTOL 102 ES APLICADO CON BROCHA SOBRE
UNA PLANCHA DE MADERA PENSADA.



LA ESTRUCTURA SOBRE LA QUE SE APLICA LA
PLANCHA ES PINTADA CON EL MISMO
PROCEDIMIENTO.



LA ADHESION SE CONSIGUE CON LIGERA PRESION
A TRAVES DE UN RODILLO.

