

EDIFICIO PARA LA INDUSTRIA SAID-MAIPU S. A.

Arquitectos:

Oreste Depetris,
Ricardo Carvallo
y Enrique López.

Diseño estructural:

Oreste Depetris,
Ricardo Carvallo
y Enrique López.

Ingenieros calculistas:

Pedro Hidalgo,
Leonardo Benetti
y Mario Fava.

Constructores:

"Depetris. planeamiento y
construcciones industriales".

Propietario:

Said Maipú S. A.

Destino del edificio:

Industria Textil.

Ubicación:

Camino a Melipilla, Maipú

Superficie del terreno:

150.000 m²

Superficie construida:

Primera etapa 15.000 m²

Altura en pisos:

Fiso zócalo y primer piso en
naves industriales, cuatro pi-
sos en circulaciones y maqui-
naria.

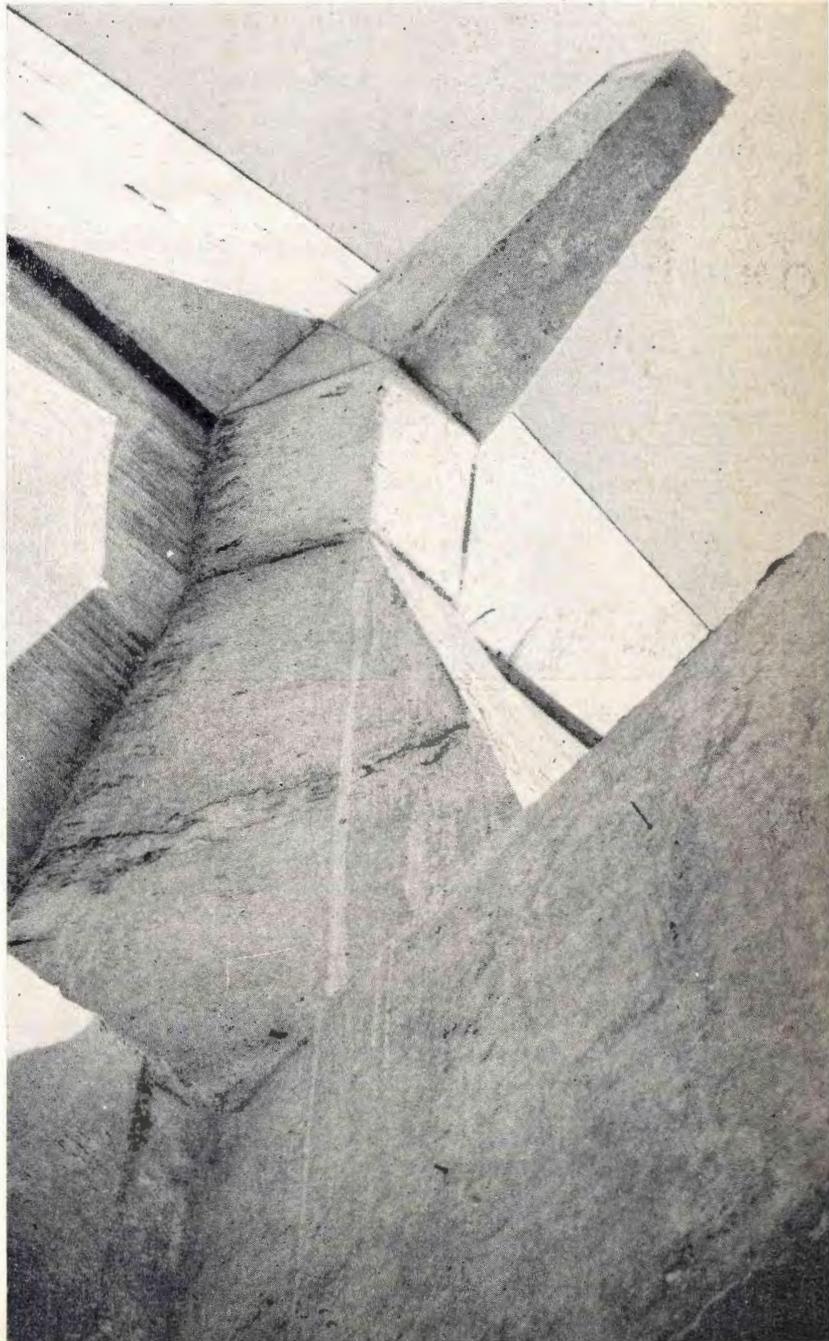
Fecha del proyecto: 1963; **Fe-**

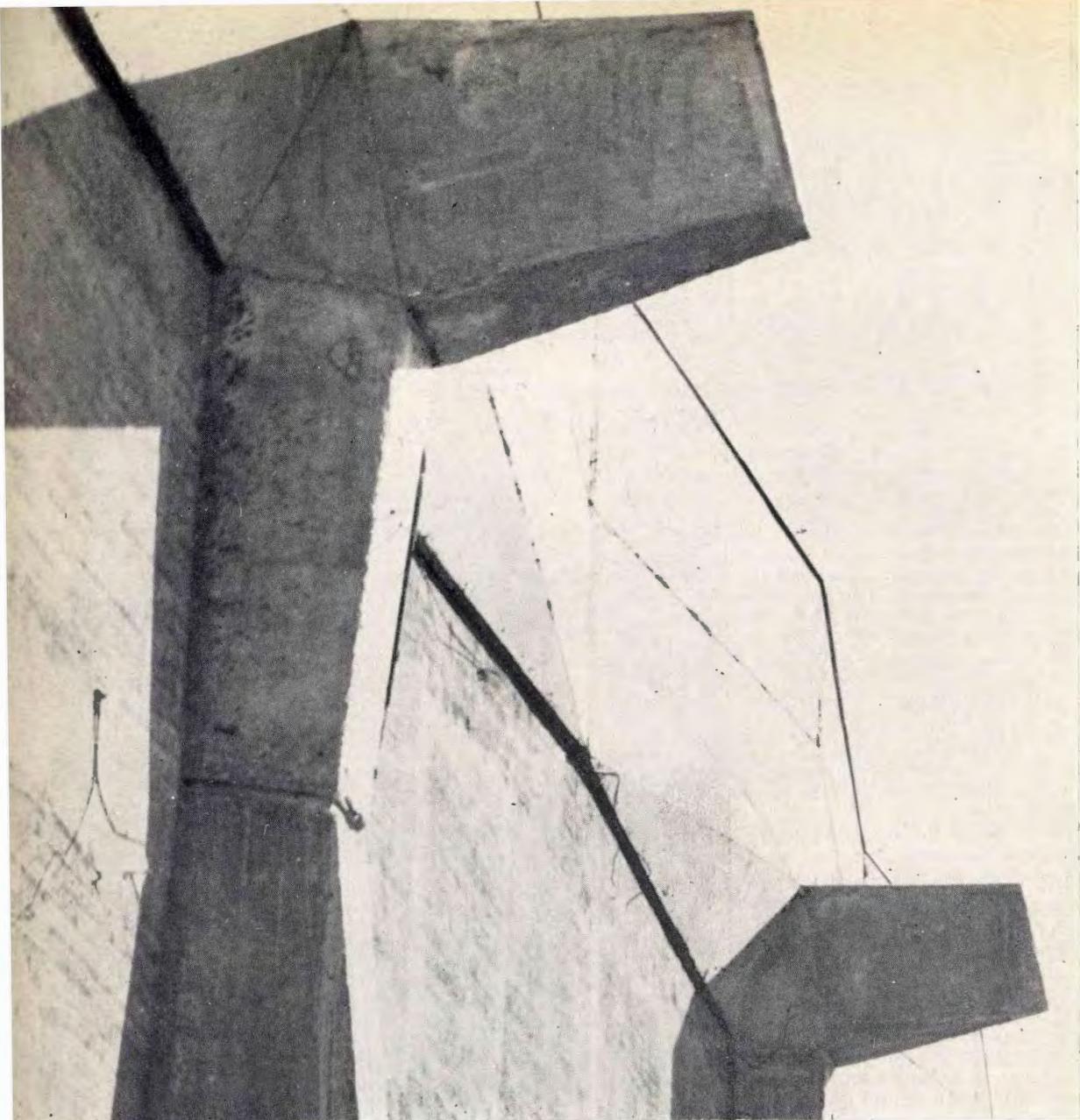
cha iniciación de obras: 1964;

Fecha término obras: 1964 fi-
nes de la obra gruesa.

Especificaciones:

Estructura, hormigón armado
y postensado; **Techumbre**, cer-
chas hormigón postensado;
Cubierta, fierro galvanizado
embayetado; **Muros y tabi-
ques**, hormigón armado y al-
bañilería reforzada; **Termina-
ciones**, pisos de baldosas y
super-flexit. Terminación ex-
terior del hormigón a la vista
y revestido con cerámica es-
maltada. Revestimiento in-
terior de Mosavid; **Instalacio-
nes**, agua potable, electricidad,
fuerza, alcantarillado, aire
acondicionado.

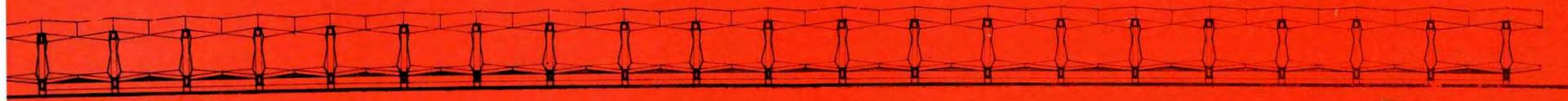
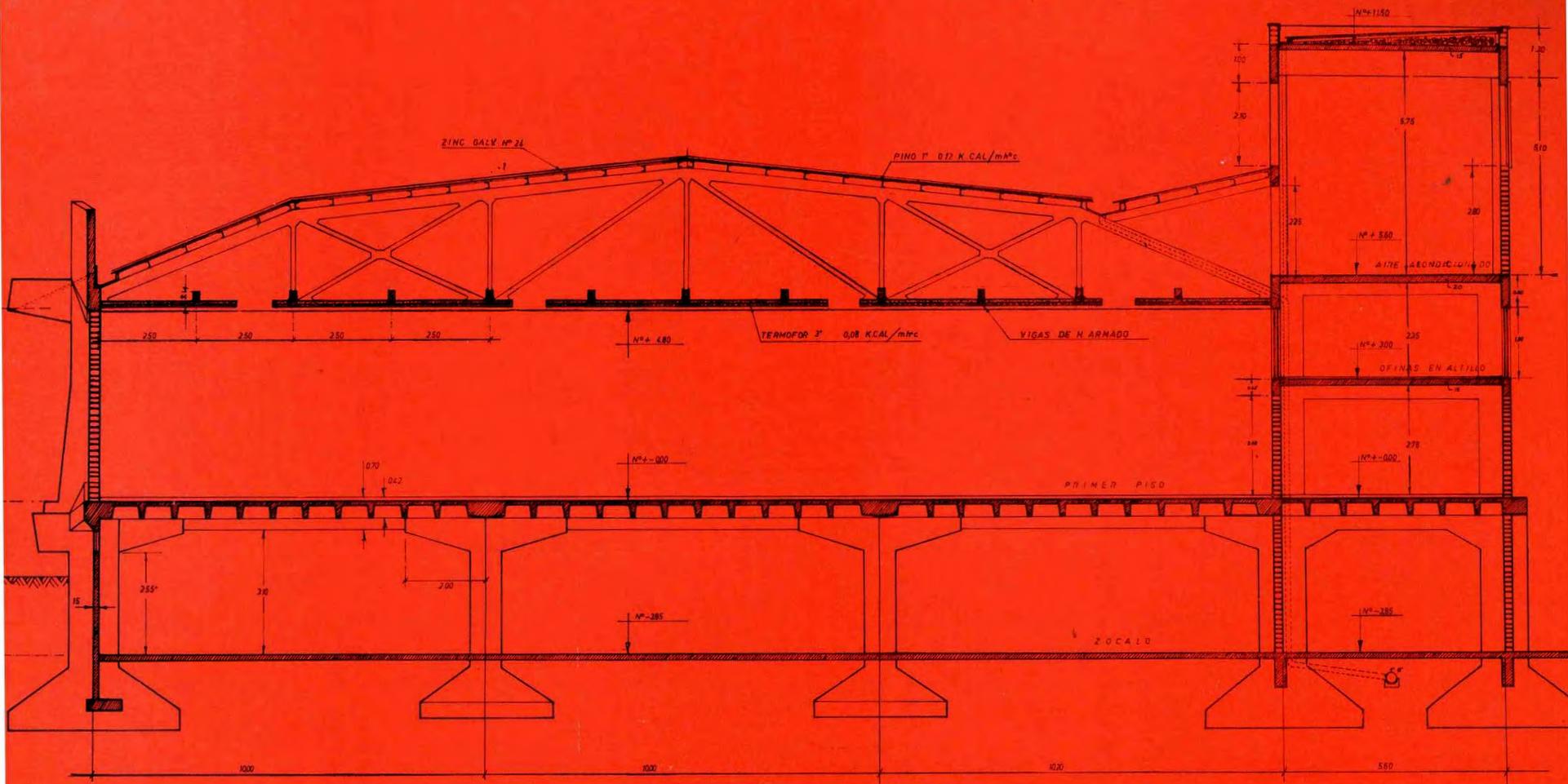


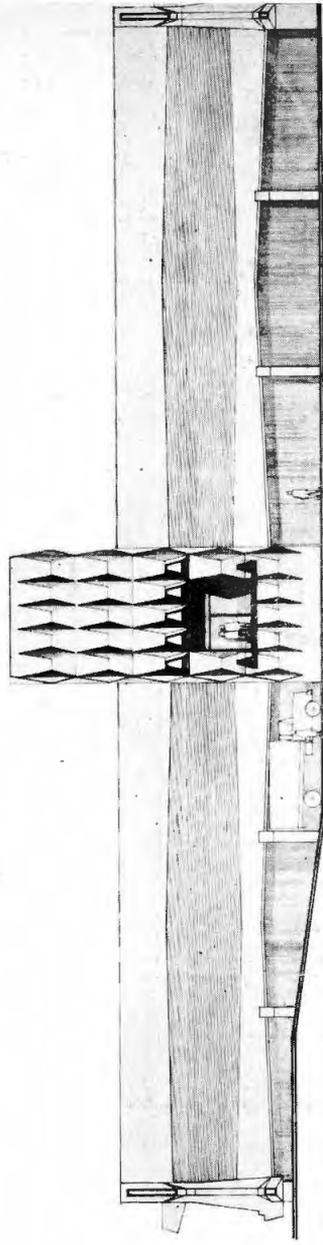
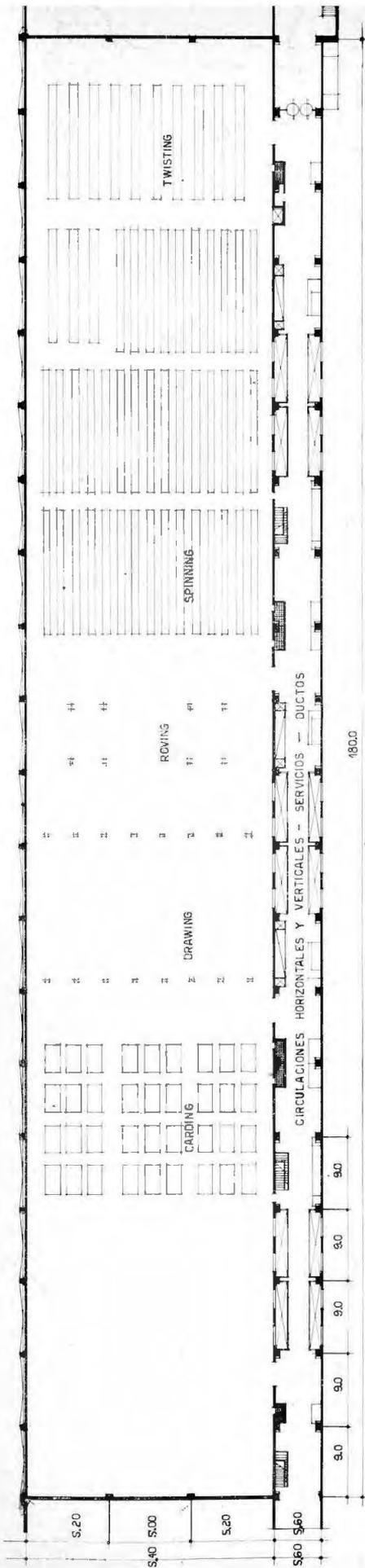


30|31

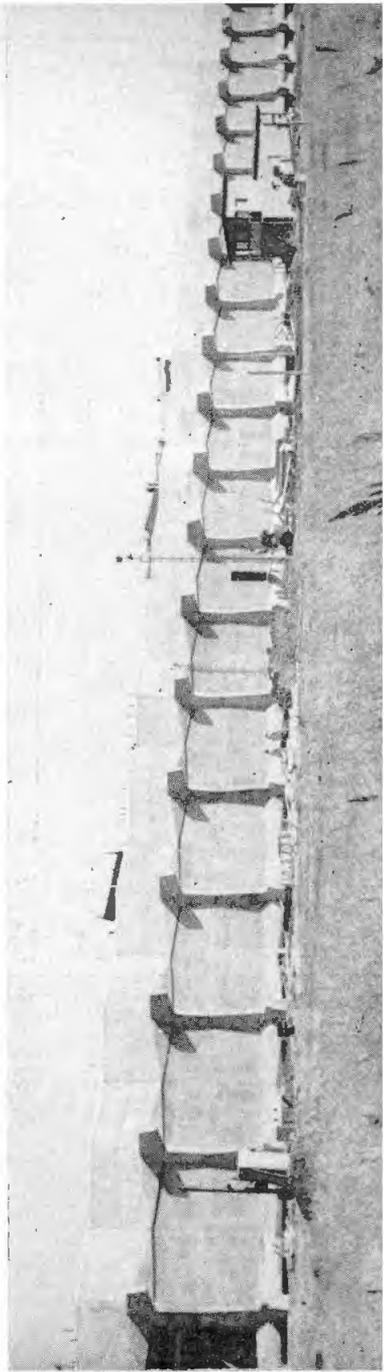
El edificio, destinado a la industria textil de firma SAID MAIPU S. A. constituye una interesante y avanzada obra de arquitectura industrial. El proyecto contempla la construcción de cuatro naves paralelas, en dos niveles,

cada una de 15.000 m² construidos. Entre ellas se ubican volúmenes más altos, de cuatro alturas, en los que se encuentran las circulaciones, servicios y la instalación de aire acondicionado. Otra serie de edificios independientes

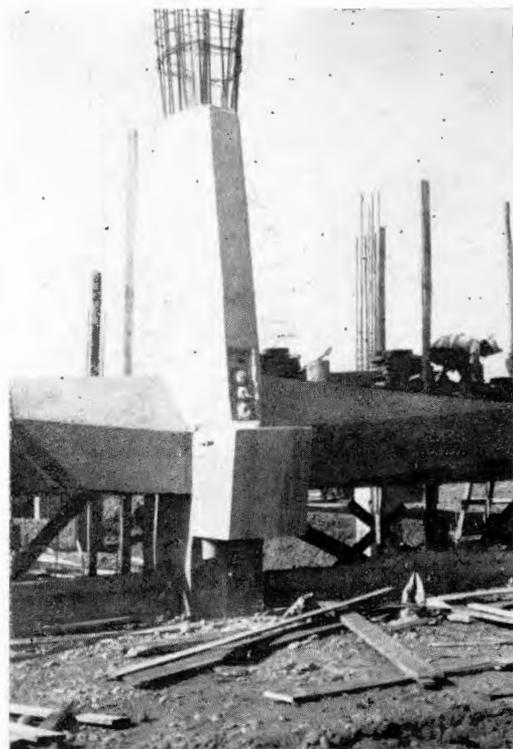




32 | 33 | 34 | 35 | 36



32.—Corte transversal de la nave industrial y circulaciones. 33.—Elevación nororiente de la nave industrial; 34.—Planta de la nave industrial y circulaciones actualmente en construcción; 35.—Elevación norponiente de dos naves industriales, unida por la zona de circulación; 36.—Elevación de la obra en construcción.



37			
38	41		
39		42	43
40			

37.—Detalle de pilares y vigas; 38.—Detalle de vigas pretensadas de tres tramos; 39.—Detalle del envigado de entresijos; 40.—Detalle de cercha pretensadas; 41.—Detalle de pilares; 42.—Detalles de viga pretensada de 3 tramos; 43.—Detalles de cercha postensada.

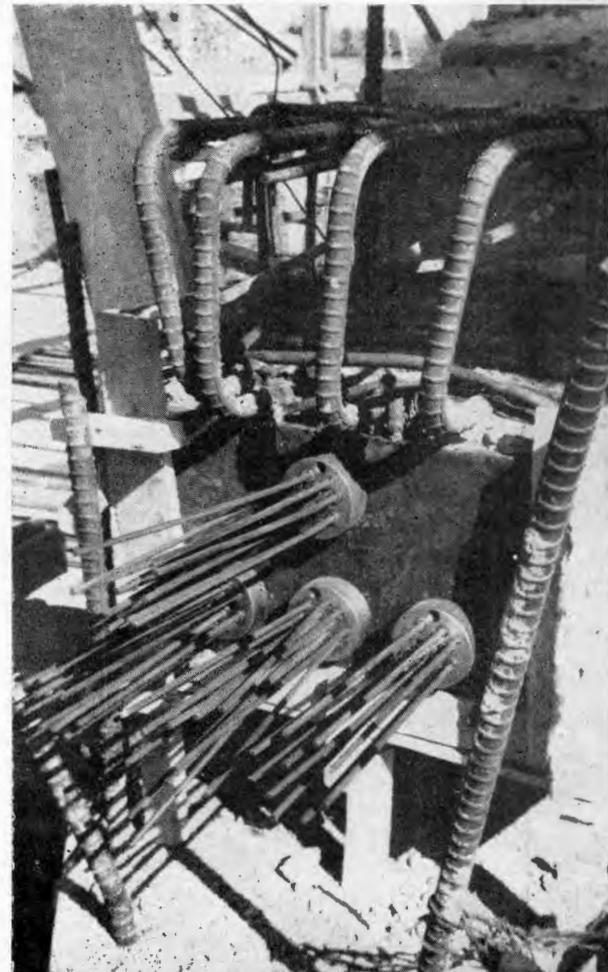
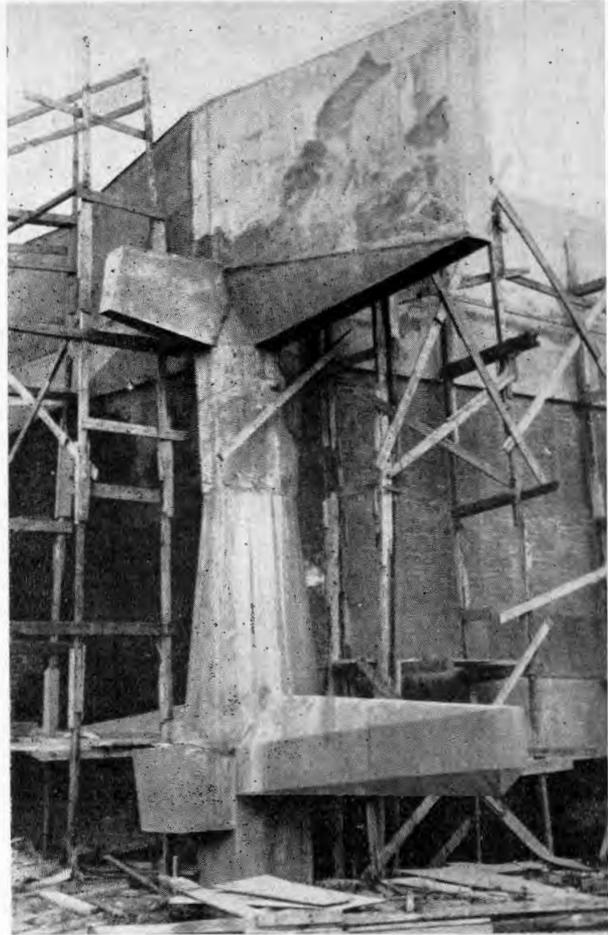
tran las bodegas y servicios, y un primer piso destinado al proceso industrial. La solución arquitectónica alcanzada es acorde tanto con las exigencias técnicas del trabajo que allí se ejecuta, como con las características de la estructura elegida. El edificio tiene un marcado carácter hermético y acusa en forma franca la estructura, avanzando y destacando al exterior las cabezas donde se afianzan los conos del postensado.

El hormigón se ha empleado tal como es, es decir como un material moldeable, que adopta fácilmente la forma que el arquitecto ha creado para la estructura. Como todo material, tiene su propia expresión, que aparte del volumen, se traduce por una superficie (textura) que se ha respetado.

En la faena se aplicaron simultáneamente los métodos de construcción tradicionales del país y la técnica del prefabricado premoldeado in situ. Los elementos estructurales contruidos de esta manera fueron pre y postensados, obteniéndose elementos de secciones muy reducidas y lográndose al mismo tiempo un mayor aprovechamiento en la combinación acero-cemento. Estas estructuras, trasladables a las 48 horas de su hormigonado, son totalmente indeformables y presentan una ausencia absoluta de grietas. Interesa especialmente destacar como elementos estructurales las vigas continuas de tres tramos que soportan el entrepiso de la nave y las cerchas de la techumbre, todas ellas en hormigón postensado.

Los elementos estructurales de la nave fueron calculados en rotura. Se ocupó cemento Supermelón, obteniéndose hormigones de 500 a 600 Kg/cm² y acero de alto límite elástico importado y nacional.

Los bancos autorresistentes necesarios para pretensar fueron ejecutados en la misma obra y el montaje de las piezas de la estructura se realizó sin el auxilio de grúas, con elementos mecánicos de muy bajo costo.



45
44

44.—Pilar de esquina con la prolongación de los elementos estructurales; 45.—Anclajes de los cables de pretensado.